

## Lisovací kleště hliníkových objímek

1. Přestřípněte lano v požadované délce.
2. Provlékněte lano svorkou a utvořte smyčku. Vyčnívající konec lana musí být 1,5 krát delší, než je rozměr průměru lana.
3. Např. OS 3A je svorka určená pro otvor č. 3 univerzálních kleští. Svorka se nejprve stiskne uprostřed.
4. Druhé stisknutí ke straně smyčky. Třetí stisknutí na konci lana.(průměr lana 1,5 - 5 mm).



### HCS – 350

Kapacita stříhu : 3,5 mm (1/8")

Kapacita lisování : 1,5 mm – 3,5 mm (1/16" – 1/8")

### HSC-600

Kapacita stříhu : 5 mm (3/16")

Kapacita lisování : 1,5 mm – 5 mm (1/16" – 3/16")



### HSC-600BB

Kapacita stříhu : 5 mm (3/16")

Kapacita lisování : 1,5 mm – 5 mm (1/16" – 3/16")

Vhodné pro velkoobjemové práce



### Střih











### Lisování



Užitečné ve dvou směrech, lisování a stříhání lan.

Čelisti mají funkci stříhu lana.

### Jak lisovat

<p><b>1</b> Přestříhnete lano</p> 	<p><b>2</b> Prostrčte lano objímkou</p> 	<p><b>3</b> Z lana vytvořte oko</p> 	<p><b>4</b> Zvolte si velikost oka</p> 								
<p><b>5</b> Zalisujte objímku</p> 	<p>Správný způsob lisování</p> <table border="1"> <tr> <td>HSC-350</td> <td>HSC-600</td> </tr> <tr> <td>HSC-600BB</td> <td>HSC-600BB</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	HSC-350	HSC-600	HSC-600BB	HSC-600BB					<p>Počet lisů na objímce</p> <p>Dvoubodové lisování</p>  <p>Trojbodové lisování</p> 	<p>Kontrola lisování</p> <p>Pokud objímka projde otvorem, pak je lisování hotovo!</p> 
HSC-350	HSC-600										
HSC-600BB	HSC-600BB										